

deszczowa będzie podczyszczana przez urządzenia:

- D6 – studnię z regulowanym przepływem w studz.  $\varnothing 1200$  - 1 szt.
- O – osadnik piasku zamontowany w studz.  $\varnothing 1500$  - 1 szt.
- S – separator koalescencyjny  $\varnothing 1500$  - 1 szt.

które połączone będą rurą kanalizacyjną z PVC  $\varnothing 200$ .

Obliczenie max przepływu (z opadu 130 l/s/ha)

$$Q_{\max} = q \times A \times \Psi \times w$$

gdzie:

q – obliczeniowe natężenie deszczu

A – powierzchnia odwadnianej nawierzchni –  $2400,00 \text{ m}^2 = 0,24 \text{ ha}$

w – współczynnik opóźnienia odpływu zależny od typu zlewni

$\Psi$  – współczynnik spływu zależny od typu zlewni

q – 130 l/sek

A – 0,24 ha

$\Psi$  – 0,85

w – 0,78

$$Q = 130,0 \times 0,24 \times 0,85 \times 0,78 = 20,7 \text{ l/sek}$$

Zanieczyszczenia z Q – 20,7 l/s, będą usuwane w zespole technologicznym zaprojektowanego osadnika  $\varnothing 1500$  i separatora koalescencyjnego NG 20.

#### **4.2.Regulator stożkowy o przepływie Q – 20 l/s**

Regulator przepływu Q 20 l/s, średnica wylotu  $\varnothing 200$ , montowany na sucho w studni D6 przez przykręcenie regulatora do ściany studni.

#### **4.3.Osadnik V – 3,0m<sup>3</sup>**

Zbudowany z kręgów betonowych  $\varnothing 1500$ , h=3,00m. Kręgi łączone na uszczelki gumowe oraz zaprawę wodoszczelną. Otwory podłączone do rur PVC DW  $\varnothing 200$  o długości 13,44m. Objętość czynna 3,0m<sup>3</sup>.

#### **4.4.Separator koalescencyjny NG 20 – 0,85**

Separator o przepływie 20 l/sek przeznaczony jest do oddzielania związków ropopochodnych z wód płynących kolektorem deszczowym. Separator również zatrzymuje zawieszinę łatwo opadającą, która gromadzi się w komorze osadowej w dolnej części. Urządzenia oczyszczające będą spełniać swoje zadania pod warunkiem sukcesywnego ich czyszczenia i konserwowania w cyklu 6-ścio miesięcznym.

W skład separatora wchodzi: elementy betonowe B-45 (zbiornik betonowy, krąg i pokrywa), właz żeliwny, wyposażenie wewnętrzne ze stali nierdzewnej oraz kolumna koalescencyjna. Separator w wersji standardowej wyposażony jest w urządzenie samoczynnie zamykające odpływ w przypadku, gdy ilość odseparowanych substancji ropopochodnych przekroczy dopuszczalną wielkość (pojemność magazynowania).

Szczegółowe parametry separatora i regulatora wykonawca powinien przedstawić w swojej ofercie przetargowej, uwzględniając dane zawarte w projekcie.